

SCHEMA TECNICA

ecoHIT19

APPLICAZIONE: NASTRO PER IMBALLO – HOT MELT

Articolo	Tipo di Supporto	Spessore Supporto (µm)	Tipo di adesivo	Spessore totale (µm)	Adesività su acciaio (N/cm) (AFERA 5001)	Carico di rottura (N/cm) (AFERA 5004)	Allungamento a rottura (%) (AFERA 5004)
ecoHIT19	BOPET	19	Hot Melt	37	5,0	40	110
Tolleranza				+/- 5%	+/- 10%	+/- 10%	+/- 15%

Nastro adesivo: PET1 (Plastica)

Seguire le indicazioni del comune di appartenenza per lo smaltimento

ecoHIT19 viene prodotto utilizzando un film di BOPET proveniente da riciclo post-consumo (minimo 85% materiale riciclato)

Periodo di stoccaggio

Si raccomanda di utilizzare il prodotto entro 6 mesi dalla data di consegna.

Condizioni di stoccaggio

Immagazzinare il prodotto in luogo asciutto, a una temperatura compresa tra 15°C e 25°C, protetto dalla polvere e dall'esposizione diretta alla luce del sole. Stoccare orizzontalmente e mantenere il suo imballo originale.

Uso

Se lo stoccaggio avviene a temperatura diversa da quella consigliata, riportare il nastro alla temperatura indicata prima dell'applicazione.

Prima di applicare il nastro rimuovere ogni traccia di polvere o altro sporco dalla superficie di applicazione. Pressare il nastro accuratamente per un'adesione perfetta e duratura nel tempo.

Importante:

I valori indicati risultano da una media di analisi effettuate sulla nostra normale produzione e sono soggetti a cambiamenti senza preavviso. Essi pertanto non costituiscono motivo di vincolo da parte della nostra azienda.